

В.С.Кушликис, Т.Т.Битвинскас, И.И.Гинис

СИНХРОНИЗАЦИЯ СЕРИЙ ГОДИЧНЫХ КОЛЕЦ ПРИ ПОМОЩИ ВМ БЭСМ-6

Проблема синхронизации двух серий годичных колец возникает в том случае, если эти серии частично перекрываются во времени, и датировка колец одной (или обеих) серий неизвестна. Таким образом, в общем случае задача состоит из двух частей:

1. определение, перекрываются ли серии во времени,
2. определение перекрывающихся участков обеих серий.

Для синхронизации серии последовательно сдвигаются одна относительно другой, и при каждом сдвиге определяется некоторый - коэффициент сходства. Считается, что серии синхронны при сдвиге, дающем наибольший коэффициент сходства, при условии, что этот коэффициент превышает некоторый порог. В противном случае принимается, что серии не имеют общего участка, т.е. календарный год последнего кольца одной серии меньше календарного года первого кольца другой серии.

Как известно [1], на ширину годичных колец оказывают влияние как климатические факторы, так и возраст дерева. Если воздействие климатических факторов обычно синхронно для обеих серий, то влияние возраста дерева при синхронизации приходится исключать. Это достигается тем, что сравниваются не исходные серии годичных колец, а преобразованные серии (обычно серии индексов годичных колец).

Ниже описывается комплекс программ, предназначенных для синхронизации серий. Каждое дерево, характеризуемое инвентарным номером $= 1, 2, 3, \dots$, представляется в виде двух серий годичных колец

$$R_j^{(i)} = (r_{j,1}^{(i)}, r_{j,2}^{(i)}, \dots, r_{j,n^{(i)}}^{(i)}), \quad j = 1, 2,$$

где $R_j^{(i)}$ - серия колец ранней древесины, $R_{j,n}^{(i)}$ - серия колец поздней древесины, $r_{j,u}^{(i)}$ - ширина кольца, $n^{(i)}$ - количество колец в серии. Серии должны быть записаны в базу данных, находящуюся на магнитной ленте.

Для исключения влияния возраста дерева исходная серия нормализуется т.е. преобразовывается в

$$R_j^{*(i)} = (r_{j,1}^{*(i)}, r_{j,2}^{*(i)}, \dots, r_{j,n^{*(i)}}^{*(i)})$$

при помощи одного из следующих двух преобразований - (3) или (4)

$$r_{j,u}^{*(i)} = \begin{cases} 1, & \text{если } r_{j,u+1}^{(i)} - r_{j,u}^{(i)} \geq 0 \\ -1, & \text{в противном случае} \end{cases},$$

$$u = 1, 2, \dots, n^{*(i)} = n^{(i)} - 1$$

После такой трансформации в преобразованной серии $R_j^{*(i)}$ остается только информация о знаке изменения ширины колец.

Второй способ нормализации ширины колец по отношению к возрасту дерева основан на вычислении индексов годовичных колец, которым определяются по формуле

$$r_{j,u}^{*(i)} = \frac{r_{j,u}^{(i)}}{S_{j,u}^{(i)}}, \quad u = 1, 2, \dots, n^{*(i)} = n^{(i)},$$

где $S_{j,u}^{(i)}$ — элемент кривой роста

$$S_j^{(i)} = (S_{j,1}^{(i)}, \dots, S_{j,n^{(i)}}^{(i)}).$$

Кривые роста для отдельных серий $R_j^{(i)}$ отождествляются с низкочастотной составляющей этой серии. Обычно кривые роста аппроксимируются аналитическим выражением. Для аппроксимации кривой роста реализованы следующие алгоритмы:

A_1 — алгоритм, производящий аппроксимированную кривой роста отрицательной экспонентной по формуле

$$S_{j,u}^{(i)} = \alpha_j^{(i)} \cdot e^{-u\rho_j^{(i)}} + \gamma_j^{(i)}$$

или, если такая аппроксимация не удастся, производится аппроксимация прямой с отрицательным уклоном

$$S_{j,u}^{(i)} = u\delta_j^{(i)} + \eta_j^{(i)}, \quad \delta_j^{(i)} < 0$$

A_2 — горизонтальной прямой через среднее

$$S_{j,u}^{(i)} = \frac{1}{n^{(i)}} \sum_{u=1}^{n^{(i)}} r_{j,u}^{(i)},$$

A_3 — произвольной прямой

$$S_{j,u}^{(i)} = u\delta_j^{(i)} + \eta_j^{(i)},$$

A_4 — отрицательной экспонентной; если такая аппроксимация не удастся, производится аппроксимация прямой с произвольным уклоном,

A_5 — многочленом по формуле

$$S_{j,u}^{(i)} = \sum_{k=1}^m E_k^{(i)} \cdot (u+10)^{k-1},$$

где $m^{(i)}$ — степень многочлена,

A_6 — скользящим средним по формулам

$$S_{j,u}^{(i)} = \frac{1}{q_u - p_u + 1} \sum_{k=p_u}^{q_u} r_{j,k}^{(i)},$$

где $p_u = \begin{cases} u - \alpha_1, & \text{если } u - \alpha_1 > 1 \\ 1, & \text{если } u - \alpha_1 \leq 1 \end{cases}$

$$q_u = \begin{cases} p_u + \alpha_1 - 1, & \text{если } p_u + \alpha_1 - 1 \leq n^{(i)} \\ n^{(i)}, & \text{если } p_u + \alpha_1 - 1 > n^{(i)} \end{cases}$$

$$\alpha_1 = \text{entier}(\alpha/2).$$

здесь $\alpha, \beta, \gamma, \delta, \eta, \varepsilon, m^{(i)}$ — коэффициенты, получаемые во время аппроксимации,
 $\mathcal{X}$ — интервал интегрирования.

При использовании преобразования (3) коэффициент сходства $q(t)$ при сдвиге t (лет) между двумя сериями $R^{(1)}$ и $R^{(2)}$ вычисляется согласно выражению:

$$q(t) = \frac{50}{h(t)} \sum_{u=p(t)}^{q(t)} |\Gamma_u^{*(1)} + \Gamma_{u-t}^{*(2)}|,$$

$$t = -n^{*(2)} + h_{min}, -n^{*(2)} + h_{min} + 1, \dots, n^{*(1)} - h_{min} - 1,$$

где

$$\begin{aligned} p(t) &= \max(1, t+1), \\ q(t) &= \min(n^{*(1)} - 1, n^{*(2)} + t - 1), \\ h(t) &= q(t) - p(t) + 1, \\ n^{*(i)} &= n^{(i)} - 1, \end{aligned}$$

$\Gamma_u^{*(i)}$ — вычисляются из $\Gamma_u^{(i)}, \Gamma_{u+1}^{(i)}$
 по форм. (3),

h_{min} — минимальная допустимая длина перекрывающегося участка серий $R^{(1)}, R^{(2)}$.

При использовании преобразования (4) в качестве коэффициента сходства используется коэффициент корреляции, вычисляемый согласно выражению:

$$q(t) = \frac{100 \sum_{u=p(t)}^{q(t)} (\Gamma_u^{*(1)} - \sigma^{(1)}) (\Gamma_{u-t}^{*(2)} - \sigma^{(2)})}{\sqrt{\sum_{u=p(t)}^{q(t)} (\Gamma_u^{*(1)} - \sigma^{(1)})^2} \sqrt{\sum_{u=p(t)}^{q(t)} (\Gamma_{u-t}^{*(2)} - \sigma^{(2)})^2}},$$

где

$$\sigma^{(1)} = \frac{1}{h(t)} \sum_{u=p(t)}^{q(t)} \Gamma_u^{*(1)},$$

$$\sigma^{(2)} = \frac{1}{h(t)} \sum_{u=p(t)}^{q(t)} \Gamma_{u-t}^{*(2)}.$$

Таким образом, получается множество коэффициентов сходства (функция сходства)

$$Q^{(1,2)} = [q(t), t = -n^{*(2)} + h_{min}, -n^{*(2)} + h_{min} + 1, \dots, n^{*(1)} - h_{min} - 1].$$

Считается, что серии $R^{(1)}$ и $R^{(2)}$ синхронны при сдвиге таком, что

$$q(t) = m_q \times q(t)$$

Подпрограммы, выполняющие синхронизацию, составлены на алгоритмических языках ФОРТРАН [2] и АЛГОЛ [3] (подпрограммы ФОРТРАНа могут обращаться к независимо транслированным процедурам АЛГОЛ'а и наоборот). Магнитная лента с базой данных (исходными сериями годовых колец) состоится на МЛ 4-0. С перфокарт вводятся следующие данные:

А. форматом I5:

1. номер первой зоны базы данных,
2. номер последней зоны базы данных,

3. $e = 8$ - количество печатаемых максимальных коэффициентов сходства.

4. σ - минимальное допустимое расстояние (в годах) между двумя максимумами функции сходства.

5. h_{min} - минимальная допустимая длина перекрывающегося участка двух серий (в годах).

6. коэффициент K_1 , указывающий, какая древесина нужна:

$$K_1 = \begin{cases} 0 - \text{ранняя древесина,} \\ 1 - \text{поздняя древесина,} \\ 2 - \text{общая древесина (сумма толщины кольца ранней} \\ \quad \text{и поздней древесины),} \end{cases}$$

7. коэффициент, определяющий тип преобразования исходной серии и аппроксимации A:

$$K_2 = \begin{cases} 1 - (3), \\ 0 - (4), A_1, \\ 1 - (4), A_2, \\ 2 - (4), A_3, \\ 3 - (4), A_4, \\ 5 - (4), A_5, \\ \geq 6 - (4), A_6. \text{ в этом случае принимается } \mathcal{K} = K_2 \end{cases}$$

8. номер первой зоны результатов (функций сходства) на МЛ 4-0.

9. номер последней зоны результатов (функций сходства) на МЛ 4-0.

Б. для каждого множества $M^{(j)}$ $j = 1, 2, \dots$, синхронизируемых серий вводятся следующие данные: 1. $m^{(j)}$ - количество строк

2. $I_i^{(j)}$ $i = 1, 2, \dots, n^{(j)} + 1$ - инвентарные номера серий годовичных колец, находящихся в базе данных. Тут $I_{n^{(j)}+1}^{(j)} = 0$ - признак окончания множества $M^{(j)}$. Должно выполняться условие $n^{(j)} \geq m^{(j)}$.

В. признак окончания данных - число (-1).

Программа работает следующим образом:

1. формируется множество

$$M = \bigcup_{j=1}^{\infty} M^{(j)} = (1, i-1, 2, \dots, n),$$

где $n \leq \sum_{j=1}^{\infty} n^{(j)},$

2. считываются с базы данных серии $R_{k_i}^{(j)}$, $i = 1, 2, \dots, n$, $j = 1, 2, \dots$

над ними производятся преобразования (3) (при $K_2 = -1$) или (4) (при $K_2 \geq 0$), и полученные преобразования серии $R_{k_i}^{*(j)}$ записываются на магнитный барабан.

3. для каждого множества $M^{(j)}$ выполняется:

а) для всех пар серий

$$R^{*(i_1)}, R^{*(i_2)}, \quad i_1 = 1, 2, \dots, n^{(j)} - 1, \\ i_2 = n^{(j)} - m^{(j)} + 1, n^{(j)} - m^{(j)} + 2, \dots, n^{(j)}$$

вычисляются и записываются на магнитную ленту функции сходства $Q^{(i_1, i_2)}$

б) из каждой функции сходства

$$Q^{(i_1, i_2)} = (q(t), t = d_1, d_1 + 1, \dots, d_2)$$

выбираются с максимальных значений коэффициента сходства

$$q(t_1), q(t_2), \dots, q(t_e)$$

таким образом, что

$$q(t_1) \geq q(t_2) \geq \dots \geq q(t_e)$$

$$t_{i+1} - t_i \geq \nu, i = 1, 2, \dots, e-1.$$

Если имеется последовательность

$$q(t_1), q(t_2), \dots, q(t_p)$$

такая, что

$$t'_{i+1} - t'_i < \nu, i = 1, 2, \dots, p-1$$

то все эти максимумы принимаются за один максимум

$$q(t') = \max_{i=1,2,\dots,p} q(t'_i)$$

Результаты печатаются в виде следующей таблицы.

PANASUMAS PAGAL KORELIACIJA
SUMARINES RIEVES
TRANSFORMACIJA= 1
PRADINE REZULT. ZONA= 431
GALINE REZULT. ZONA= 435

Табл. 1

SERIJA 1			SERIJA 2			MAXI PANAS.	PERST.	PERST.-I
INV.NR.	RIEV.	KIEK.	INV.NR.	RIEV.	KIEK.	NR.	KOEF.	(RIEV)
29	129		23	129		1	63.7	103
						2	56.0	-4
						3	49.0	-107
						4	46.6	-110
						5	47.3	77
						6	43.9	-86
						7	27.0	-60
						8	21.0	-30
33	129		23	129		1	45.5	107
						2	45.2	-85
						3	31.4	-4
						4	30.5	-99
						5	24.6	90
						6	27.8	-30
						7	26.4	-56
						8	26.3	-60
40	129		23	129		1	65.2	104
						2	60.6	-5
						3	44.8	-110
						4	36.0	-87
						5	35.1	-71
						6	32.8	-61
						7	26.1	-107
						8	24.3	107

43	129	23	129	1	1	70.8	-109	21
				2	1	60.4	-4	126
				3	1	53.2	-106	24
				4	1	49.8	103	27
				5	1	34.7	-68	70
				6	1	25.2	-57	73
				7	1	21.8	-69	61
				8	1	21.3	-86	44
53	129	23	129	1	1	68.5	-5	125
				2	1	58.4	-110	20
				3	1	51.2	-87	43
				4	1	47.7	107	23
				5	1	44.6	-107	23
				6	1	38.2	-61	69
				7	1	31.8	90	43
				8	1	29.8	50	80
33	129	29	129	1	1	69.7	0	130
				2	1	49.8	3	127
				3	1	45.7	-13	117
				4	1	44.8	109	21
				5	1	43.6	16	114
				6	1	41.4	-26	104
				7	1	36.9	-107	23
				8	1	28.7	96	34

Здесь коэффициенты принимают значение:

В приложении I приводятся тексты программ на алгоритмических языках ФОРТРАН и АЛГОЛ для БЭСМ-6.

ЛИТЕРАТУРА

1. Т.Т.Битвинскас. Дендроклиматические исследования. Гидрометеиздат, 1974.
2. ФОРТРАН для БЭСМ-6, Вильнюс, 1974.
3. Р.Хирр, Р.Штробель. АЛГОЛ в мониторингной системе ДУЕНА, ИГиМ АН СССР, 1973.
4. James B. Campbell. Manual for using basic chronology programs, Laboratory of Tree-Ring Research, University of Arizona, 1973.

DPNROKHEHE I

```

*ALGOL
*CODE: EXSTEP;
*ALGOL: READR, FINV, RSMJMR, RERSMB, PARSMX, RSSUPR, TITPAN; *INTEGER* RMAIL;
*BEGIN *REAL* INV1, INV2; *BITS* MJ;
*INTEGER* ZR0, ZRMX, HMIN, C, NMAX, N, NLM, NL, IL, NINVH, NINV, NINM,
JIN, NRS1, NRS2, I1, I2, J, K, Q1, NNEG, TREE, RZP, RZG, DIPR,
DIPR1, DIGA, NPS3, NRS4, DVF;
*ARRAY* INV[1:300], IN[1:300], RS1, RS2[1:300], PI[1:8];
*INTEGER* ARPAV* N1, N2[1:21], PRA, ILG[1:300], Y, H[1:8];
MJ:=40; NMAX:=8; NLM:=20; NINVH:=300; NINM:=500; NPS3:=300;
*READ** (I5) **, ZP0, ZPMX, N, DVE, HMIN, Q, Q1, RZP, RZG;
DIPR:=1024-RZP+1; DIPR1:=DIPR; DIGA:=1024*(RZG+1);
*IF* (Q1*EQ*-1) *THEN* *PRINT** (///10X, 24H PANASUMAS PAGAL POKICIUS//) *
*ELSE* *PRINT** (///10X, 27HPANASUMAS PAGAL KPRELIACIJA) **;
*IF* (Q*EQ*0) *WHEN* *PRINT** (10X, 19HANKSTUVOSIOS PIEVES) **;
*IF* (Q*EQ*1) *WHEN* *PRINT** (10X, 17HVFLVVSOSIOS PIEVES) **;
*IF* (Q*EQ*2) *WHEN* *PRINT** (10X, 16HSUMARINES PIEVES) **;
*PRINT** (10X, 15HTRANSFORMACIJA=, I2
/10X, 21HPRADINE RESULT. ZONA=, I4
/10X, 20HGALINE RESULT. ZONA=, I4) **, Q1, RZP, RZG;
NL:=NLM; NRS1:=JIN:=I1:=0;
*FOR* IL:=I1+1 *WHILE* ((NRS1*GE*0) *AND* (IL*LE*NLM) *AND*
(JIN*LT*NINM)) *DO*
*BEGIN* *READ** (I5) **, NRS1;
*IF* (NRS1*LT*0) *THEN* IL:=IL-1 *ELSE*
*BEGIN* N1[IL]:=NRS1; READR(INV, *GT** , 0.0);
NRS2:=RMAIL(INV, NINVH, 0.0)-1; N2[IL]:=NRS2;
*IF* (JIN+NRS2*GT*NINM) *THEN* *BEGIN* NL:=IL-1; NPS1:=-1 *END* *ELSE*
*BEGIN* *FOR* J:=1 *STEP* 1 *UNTIL* NRS2*DO* IN[JIN+J]:=INV[J];
JIN:=JIN+NRS2;
*END*
*END*
*END*
FINV:=0; FINV(IN, JIN, INV, NINVH, NINV);
RSMJMR(Q, Q1, MJ, ZP0, ZPMX, INV, INV, PRA, ILG); JIN:=0;
*FOR* IL:=1 *STEP* 1 *UNTIL* NL *DO*
*BEGIN* J:=N2[IL]-N1[IL]+1; TITPAN;
*FOR* I2:=1 *STEP* 1 *UNTIL* N2[IL]-1 *DO*
*BEGIN* INV2:=IN[JIN+I2]; K:=I2+1; *IF* (K*LT*J) *THEN* K:=J;
RERSMB(INV2, INV, PRA, ILG, NINV, RS2, NRS1, NRS2);
*IF* (NRS2*GT*HMIN) *THEN* *FOR* I1:=K *STEP* 1 *UNTIL* N2[IL] *DO*
*BEGIN* *INTEGER* Q; INV1:=IN[JIN+I1]; TREE:=INV1*1000+INV2;
NNEG:=(I2-1)*(N2[IL]-1)+I1-1;
RERSMB(INV1, INV, PRA, ILG, NINV, RS1, NRS1, NRS2);
*IF* (NRS1*LE*HMIN) *THEN* *GOTO* Z1;
PARSMX(PRS1, NRS1, RS2, NRS2, Q1, HMIN, N, P, T, H, DVF, DIPR1, DIGA,
TREE, NPS3, MJ);
NRS3:=NRS1; NRS4:=NRS2;
*IF* (Q1*GE*0) *THEN* *BEGIN* NRS3:=NRS3-1; NRS4:=NRS4+1 *END*;
*IF* (I1*LT*N2[IL]) *THEN* Q:=0 *ELSE* Q:=1;
RSSUPR(INV1, NRS3, INV2, NRS4, Q, N, P, T, H);
Z1: *END*
*END*
JIN:=JIN+N2[IL];
*END*
EXSTEP;
*END*
*EOP*

```

```

*PROCEDURE FINV (INV1, NINV1, INV, NINVM, NINV);
*INTEGER NINV1, NINVM, NINV; *ARRAY INV1, INV;
*BEGIN *INTEGER Q, M, I, J, H; NINV;
*FOR I:=1 *STEP 1 *UNTIL NINV1 *DO
  *BEGIN Q:=0; J:=0;
  *FOR J:=J+1 *WHILE ((Q*EQ*0) *AND (J*LE*M)) *DO
    *IF ((INV1[J]*PR*INV1[I]) *THEN Q:=1;
    *IF ((Q*EQ*0) *AND (M*LT*NINVM)) *THEN
      *BEGIN M:=M+1; INV[M]:=INV1[I] *END;
    *END;
  NINV:=M;
*END
*POP

*CODE: SKZONA, INDEX; *ALGOL: TRANS1, RW;
*PROCEDURE RSMJMB (Q, Q1, MJ, ZR, ZRMX, NINV, INV, PRA, ILG); *BITS MJ1
*INTEGER Q, Q1, ZP, ZRMX, NINV; *ARRAY INV1, INTEGER *ARRAY PRA, ILG;
*BEGIN *REAL INV1; *INTEGER NB, NR, ISN, ZR, QR, ILG1, ILG2, PRA1, PRA2, I,
  J, U, K1, K2, Z1, IZ1, NDEC, NNV; *BITS F1;
*ARRAY ZZ[1:1024], MB[1:1000], R, R1[1:300], COEF[1:31], TEMP[1:300, 1:5];
NR:=1000; NR:=0; ISN:=-99; ZZ[1]:=0; Q1:=16; NNV:=NR;
*FOR I:=1 *STEP 1 *UNTIL NINV *DO *ILG[I]:=0;
PRA1:=PRA2:=1; Z1:=0; IZ1:=1; ZP:=ZR-1;
*FOR ZP:=ZR+1 *WHILE ((ZZ[I] *NE *ISN) *AND (ZR *LE *ZRMX)) *DO
  *BEGIN SKZONA (ZZ, ZR, I); *IF (ZZ[I] *NE *ISN) *THEN
    *BEGIN ILG1:=0; I:=1;
    *FOR I:=1 *ILG1 *WHILE ((ZZ[I] *NE *ISN) *AND (I *LE *1024)) *DO
      *BEGIN INV1:=ZZ[I]; ILG1:=ZZ[I]+1; QQ:=J:=0;
      *FOR J:=J+1 *WHILE ((J *LE *NINV) *AND (QQ *EQ *0)) *DO
        *IF ((INV1[J] *EQ *INV1)) *THEN
          *BEGIN QQ:=1; ILG2:=(ILG1-2)/2;
          *IF (ILG2 *LE *NR) *THEN
            *BEGIN K1:=I+1;
            *FOR U:=1 *STEP 1 *UNTIL ILG2 *DO
              *BEGIN
                *IF (Q*EQ*0) *THEN R[U]:=ZZ[K1+U];
                *IF (Q*EQ*1) *THEN R[U]:=ZZ[K1+U+ILG2];
                *IF (Q*EQ*2) *THEN R[U]:=ZZ[K1+U]+ZZ[K1+U+ILG2];
              *END;
            *IF (Q1*EQ*-1) *THEN TRANS1 (R, ILG2);
            *IF (Q1*GE*0) *THEN
              *BEGIN
                *FOR U:=1 *STEP 1 *UNTIL ILG2 *DO R1[U]:=R[U];
                INDEX (R1, ILG2, R, 1, NDEC, COEF, TEMP, NNV);
              *END;
            *IF (PRA1+ILG2 *GT *NB) *THEN
              *BEGIN RW (MB, PRA1-1, Z1, IZ1, B1, 1, K1, K2);
              Z1:=K1; IZ1:=K2; PRA1:=1;
            *END;
            K1:=PRA1-1;
            *FOR U:=1 *STEP 1 *UNTIL ILG2 *DO MB[K1+U]:=R[U];
            PRA1:=PRA2; ILG1:=ILG2; PRA1:=PRA1+ILG2; PRA2:=PRA2+ILG2;
          *END;
        *END;
      *END;
    *END;
  *END;
*END;
*END;
*END;
*IF (PRA1 *GT *1) *THEN RW (MB, PRA1-1, Z1, IZ1, B1, 1, K1, K2);
*END
*POP

```

```

PROCEDURE TRAPS1(R,NR); INTEGER NR; ARRAY R;
BEGIN INTEGER I; NR:=NR-1;
FOR I:=1 STEP 1 UNTIL NR DO
IF (R[I+1]-P[I])>0 THEN R[I]:=1 ELSE R[I]:=-1;
END;
TOP;

```

```

PROCEDURE TRAPS2(DRN,DRI,NP; ARRAY R);
INTEGER DRN,DRI,NP; ARRAY R;
BEGIN INTEGER DR1,DR11,DP,DR11,J; REAL DRN1;
DRN1:=(DRN-1)/2; DR11:=(DRI-1)/2; DPNI:=DRN/DRI;
IF (DRN>GT*DR1) THEN BEGIN DR:=DRN; DR1:=DRN1 END;
ELSE BEGIN DP:=DPNI; DR11:=DR11 END;
FOR I:=DR1+1 STEP 1 UNTIL NR-DR1 DO
BEGIN REAL R1,R2; R1:=R2:=0;
FOR J:=-DR11 STEP 1 UNTIL DR11 DO R1:=R1+R[I+J];
FOR J:=-DRN1 STEP 1 UNTIL DRN1 DO R2:=R2+R[I+J];
R[I-DR1]:=DPNI*R1/R2;
END;
NR:=NR-DR+1;
END;
TOP;

```

```

A[GOL]:RWP,RW;
PROCEDURE RERSM(INV1,INV,PRA,ILG,NINV,RS,NRSM,NRS);
REAL INV1; INTEGER NINV,NRSM,NRS; ARRAY INV,RS;
INTEGER ARRAY PRA,ILG;
BEGIN INTEGER I,PRA1,Z1,IZ1; BITS B1; NRS:=0; I:=0; P1:=16;
FOR I:=1+1 WHILE ((NRS<0) AND (I<NINV)) DO
IF (INV[I]<INV1) THEN BEGIN NRS:=ILG[I]; PRA1:=PRA[I] END;
IF ((NRS>0) AND (NRS<NRSM)) THEN
BEGIN RWP(PRA1,Z1,IZ1); RW(P5,NRS,Z1,IZ1,B1,0,I,PRA1) END;
END;
TOP;

```

```

PROCEDURE RWP(A,Z1,IZ1); INTEGER A,Z1,IZ1;
BEGIN
Z1:=ENTER((A-1)/1024); IZ1:=A-Z1*1024;
END;
TOP;

```

```

*CODE*:ARW;ALGOL::PARS,MAX,AS;
*PROCEDURE* PARSHX(F1,NR1,P2,NR2,Q1,HMIN,N,P,T,M,DVE,DIPR,DIGA,
TREE,NRE,MJ);
*INTEGER* NR1,NR2,Q1,HMIN,N,DIPR,DIGA,T,FE,NRE,DVE;ARRAY* R1,R2,P;
*INTEGER* APRAV* T,H;PITS* MJ;
*BEGIN* REAL* P1,P2; *INTEGER* T1,H1,NCOM,NCO;ARRAY* CO(1:405);
NCOM:=404;PAB:=-999.0;CO(1):=TREE;CO(3):=NRE;CO(4):=-NR2-HMIN;
*FOR* T1:=1 *STEP* 1 *UNTIL* N *DO* PIT1:=-999.0;NCO:=4;
*FOR* T1:=-NR2-HMIN *STEP* 1 *UNTIL* NR1-HMIN+1 *DO*
*BEGIN* PARS(R1,NR1,R2,NR2,Q1,T1,P1,H1);
NCO:=NCO+1; *IF* (NCO*GT*NCOM) *THEN* *GOTO* Z1;
MAXAS(P,T,M,N,DVE,P1,T1,H1);CO(NCO):=P1;
Z1: *END*;
*IF* (NCO*GT*NCOM) *THEN* NCO:=NCOM;CO(2):=NCO;CO(NCO+1):=PAB;
*IF* ((DIPR*GT*0) *AND* (DIPR*NCO*LT*DIGA)) *THEN*
*BEGIN* ARW(DIPR,NCO+1,CO,1,MJ);DIPR:=DIPR+NCO *END*;
*END*
*EOP*

```

```

*ALGOL*:PARSP0,PARSK0;
*PROCEDURE* PARS(R1,NR1,R2,NR2,C1,T,P,H);
*REAL* P; *INTEGER* NR1,NR2,C1,T,H;ARRAY* R1,R2;
*BEGIN* *INTEGER* UP,UG,U;H:=0;P:=0;
*IF* ((T*GT*NR2) *AND* (T*LT*NR1)) *THEN*
*BEGIN* *IF* (T*GT*0) *THEN* UP:=T+1 *ELSE* UP:=1;
*IF* (NR1*LT*NR2+T) *THEN* UG:=NR1 *ELSE* UG:=NR2+T;H:=UG-UP+1;
*IF* (Q1*EQ*-1) *THEN* PARSP0(R1,NR1,R2,NR2,UP,UG,T,P) *ELSE*
PARSK0(R1,NR1,R2,NR2,UP,UG,T,P);
*END*;
*END*
*EOP*

```

```

*PROCEDURE* PARSP0(P1,NR1,P2,NR2,UP,UG,T,P);
*REAL* P; *INTEGER* NR1,NR2,UP,UG,T;ARRAY* R1,R2;
*BEGIN* *INTEGER* H,U;P:=0;H:=UG-UP+1;
*FOR* U:=UP *STEP* 1 *UNTIL* UG *DO* P:=P+ABS(R1(U)+R2(U-T));
P:=P*50/H;
*END*
*EOP*

```

```

*PROCEDURE* PARSK0(P1,NR1,R2,NR2,UP,UG,T,P);
*REAL* P; *INTEGER* NR1,NR2,UP,UG,T;ARRAY* R1,R2;
*BEGIN* *INTEGER* H,U; *REAL* V1,V2,D1,D2;
P:=0;H:=UG-UP+1;V1:=V2:=0;
*FOR* U:=UP *STEP* 1 *UNTIL* UG *DO*
*BEGIN* V1:=V1+R1(U);V2:=V2+R2(U-T) *END*;
V1:=V1/H;V2:=V2/H;D1:=D2:=0;
*FOR* U:=UP *STEP* 1 *UNTIL* UG *DO*
*BEGIN* *REAL* D1,D2;D1:=R1(U)-V1;D2:=R2(U-T)-V2;
D1:=D1+D1**2;D2:=D2+D2**2;P:=P+D1+D2;
*END*;
D1:=SQRT(D1);D2:=SQRT(D2);P:=100*P/(D1*D2);
*END*
*EOP*

```

```

*PROCEDURE MAXMAS(P,T,H,N,DVE,P1,T1,H1);
*REAL P1; *INTEGER N,DVE,T1,H1; *ARRAY P1; *INTEGER *ARRAY T,H;
*BEGIN *INTEGER I,J,Q; DVEMIN:=10**10; Q:=1; I:=0;
*FOR I:=1+1 *WHILE ((P1[I]*GT*-9999.0) *AND (I*LE*N)) *DO
*IF ((ABS(T[I]-T1)) *LE *DVEMIN) *THEN
*BEGIN DVEMIN:=ABS(T[I]-T1); I:=I *END;
*IF (DVEMIN *LE *DVE) *THEN
*BEGIN *IF (P1[I] *GE *P1) *THEN Q:=1 *ELSE
*BEGIN *FOR I:=I1 *STEP 1 *UNTIL N-1 *DO
*BEGIN P1[I]:=P1[I+1]; T1[I]:=T1[I+1]; H1[I]:=H1[I+1] *END;
P1[I]:=-9999.0;
*END;
*END;
I:=0; *FOR I:=I+1 *WHILE ((I*EQ*0) *AND (I*LE*N)) *DO
*IF (P1[I] *GE *P1[I]) *THEN
*BEGIN *FOR J:=N-1 *STEP -1 *UNTIL 1 *DO
*BEGIN P1[J+1]:=P1[J]; T1[J+1]:=T1[J]; H1[J+1]:=H1[J] *END;
P1[I]:=P1; T1[I]:=T1; H1[I]:=H1; Q:=1;
*END;
*END;
*FOR

```

```

*PROCEDURE TITPAN;
*BEGIN
*PRINT '//////12X,72(1H-))';
*PRINT '(12X,42H1 SERIJA 1 I SERIJA 2
*SOH1 MAXI PANAS.1 PERST.1 PERSI-1)';
*PRINT '(12X,1H1,20(1H-),1H1,20(1H-))
*SOH1 NR.1 KOEP.1 (RIEV)1 BENG.1)';
*PRINT '(12X,2(21H1 INV.NR.1 RIEV.KIFK.),
*SOH1 I I I I)';
*PRINT '(12X,1H1,6(1H-),1H1,11(1H-),1H1,8(1H-),1H1,11(1H-),
*1H1,4(1H-),1H1,7(1H-),1H1,7(1H-),1H1,7(1H-),1H1)';
*END;
*FOR

```

```

SUBROUTINE ARW1(IMBP,N1,KP,KG,JP,JG)
NZ=1024 * KP=INT((IMBP-1)/NZ) * JP=IMBP-NZ*KP
KG=INT((IMBP+NI-2)/NZ) * JG=IMBP+NI-1-NZ*KG
RETURN
END

```

```

SUBROUTINE ARW2(IMBP,NS,S,JB,MJ)
DIMENSION S(NS),Z(1024)
NZ=1024
CALL ARW1(IMBP,NS,KP,KG,JP,JG) * I=0
DO 4 K=KP,KG
J1=1 * IF (K*EQ*KP) J1=JP * J2=NZ * IF (K*EQ*KG) J2=JG
IF ((JQ*EQ*0) *OR (K*EQ*KP) *OR (K*EQ*KG)) CALL SKZONA(Z,K,MJ)
DO 3 J=J1,JP
I=I+1 * IF (JQ) 1,1,2
1 S(I)=Z(J) * GOTO 3
2 Z(J)=S(I)
3 CONTINUE
IF (JQ*EQ*1) CALL WRZONA(Z,K,MJ)
4 CONTINUE
RETURN
END

```

```

*ALGOL: *STRING* RST, STAC;
*PROCEDURE* RSSUPR(INV1, N1, INV2, N2, Q, N, P, T, H);
**REAL* INV1, INV2; *INTEGER* N1, N2, N, Q; *ARRAY* P; *INTEGER* *ARRAY* T, H;
*BEGIN* *INTEGER* PRA, I, J, K, NN; *ARRAY* MR[1:9];
*STRING* SE1, SE2, SE3, SE4, SE5, S1, S2, S3;
*INTEGER* *ARRAY* MI, MI1[1:9]; *STRING* *ARRAY* MS, MS1[1:9];
PRA:=12; NN:=8; SE1:=...; SE2:=...; SE3:=...; SE4:=...;
SE5:=...; S1:=SE1;
*FOR* I:=1 *STEP* 1 *UNTIL* PRA-2 *DO* S1:=S1*SE1;
MI[1]:=8; MI[2]:=11; MI[3]:=8; MI[4]:=11; MI[5]:=4; MI[6]:=7; MI[7]:=7;
MI[8]:=7; MI[9]:=0; MS[1]:=...; MS[2]:=...; MS[3]:=...;
MS[4]:=...; MS[5]:=...; MS[6]:=...; MS[7]:=...;
MS[8]:=...; MI[9]:=0;
*FOR* I:=1 *STEP* 1 *UNTIL* 4 *DO*
*BEGIN* MI1[I]:=MI[I]; S1[I]:=SE1 *END*;
*FOR* I:=5 *STEP* 1 *UNTIL* 8 *DO*
*BEGIN* MI1[I]:=MI[I]; MS1[I]:=MS[I] *END*;
K:=1; *FOR* I:=1 *STEP* 1 *UNTIL* NN *DO* K:=K+MI1[I]+1;
S3:=S1; *FOR* I:=1 *STEP* 1 *UNTIL* K *DO* S3:=S3+SE5;
S2:=S1+SE3; *FOR* I:=1 *STEP* 1 *UNTIL* NN *DO*
*BEGIN*
*FOR* J:=1 *STEP* 1 *UNTIL* MI1[I] *DO* S2:=S2+SE2; S2:=S2+SE3;
*END*;
MI[1]:=INV1; MR[2]:=N1; MP[3]:=INV2; MR[4]:=N2;
*FOR* I:=1 *STEP* 1 *UNTIL* N *DO*
*BEGIN* MR[5]:=I; MP[6]:=P[I]; MR[7]:=T[I]; MR[8]:=H[I];
*IF* (I*EQ*1) *THEN* S1:=STAC(PRA, MI, MS, MR, SE1, SE3)
*ELSE* S1:=STAC(PRA, MI1, MS1, MR, SE1, SE3);
PRINT(S1, NEWLINE);
*END*;
*IF* (Q*EQ*0) *THEN* PRINT(S2+NEWLINE) *ELSE* PRINT(S3, NEWLINE);
*END*
*TOP*

```

```

*CODE* :SKZONA, VRZONA;
*PROCEDURE* RW(M, NM, Z1, IZ1, Q, Z2, IZ2);
*INTEGER* NM, Z1, IZ1, Q, Z2, IZ2; *ARRAY* M; *BITS* B;
*BEGIN* *INTEGER* Z, IZ, J; *ARRAY* MZ[1:1024];
SKZONA(MZ, Z1, B); Z:=Z1; IZ:=IZ1-1;
*FOR* J:=1 *STEP* 1 *UNTIL* NM *DO*
*BEGIN* IZ:=IZ+1; *IF* (IZ>1024) *THEN* *GOTO* A1;
*IF* (Q*EQ*1) *THEN* WRZONA(MZ, Z, B);
Z:=Z+1; IZ:=1; SKZONA(MZ, Z, B);
A1: *IF* (Q*EQ*0) *THEN* M[J]:=MZ[IZ];
*IF* (Q*EQ*1) *THEN* MZ[IZ]:=M[J];
*END*;
*IF* (Q*EQ*1) *THEN* WRZONA(MZ, Z, B); IZ2:=Z; IZ2:=IZ+1;
*IF* (IZ2>1024) *THEN* *BEGIN* Z:=Z+1; IZ2:=1 *END*;
*END*
*TOP*

```



```

*STRING* PROCEDURE RST(R,F); *REAL* P; *STRING* F;
*BEGIN* *INTEGER* N; *ARRAY* K(1:3); *STRING* S;
N:=LENGTH(F); S:=F(1:3);
*IF* (N<5) *THEN* *BEGIN* *IF* (F(4)='E') *THEN* S:=F(3:4) *END*;
STOA(K(1),K(2),S); *DECODE*(2,(1:2),K(1));
*IF* (N<7) *THEN* *GOTO* Z1; *ENCODE*(N,T,K) RIATOS(K(1),K(2),S);
RST:=S(1:N); *GOTO* Z2;
Z1: *PRINT* '(10,22HK, AIDA: RST FORM, I, G15, I2)' *N; *STOP;
Z2:
*END*
*EOP*

```

```

*GO* *STRING* RST;
*STRING* PROCEDURE STAC(P,M,MS,MR,ST,SP);
*INTEGER* P; *ARRAY* MR; *INTEGER* *ARRAY* M; *STRING* ST,SP;
*STRING* *ARRAY* MS;
*BEGIN* *INTEGER* I,J,N; *STRING* S,S1,S2; J:=0;
S1:=SP; ST:=S; *FOR* I:=2 *STEP* 1 *UNTIL* P-1 *DO* S:=S+ST;
Z1: J:=J+1; *IF* (M(I)='E') *THEN* *GOTO* Z2; S:=S+S1;
*IF* (M(I)='L') *THEN* S2:=MS(I) *ELSE* S2:=RST(M(I),MS(I));
S:=S+S2; N:=APR(M(I))-LENGTH(S2)-1;
*FOR* I:=1 *STEP* 1 *UNTIL* N *DO* S:=S+S2; *GOTO* Z1;
Z2: S:=S+SR; STAC:=S;
*END*
*EOP*

```

```

*BOOLEAN* PROCEDURE SAR(A,S,B); *REAL* A,B; *STRING* S;
*BEGIN* *BOOLEAN* K; K:=FALSE; *IF* (S='EQ') *THEN* K:=A='E';
*IF* (S='NE') *THEN* K:=A='N'; *IF* (S='GT') *THEN* K:=A='G';
*IF* (S='GE') *THEN* K:=A='G'; *IF* (S='LT') *THEN* K:=A='L';
*IF* (S='LE') *THEN* K:=A='L'; SAR:=K;
*END*
*EOP*

```

```

*GO* *BOOLEAN* SAR;
*PROCEDURE* READR(M,S,Q); *REAL* Q; *STRING* S; *ARRAY* M;
*BEGIN* *INTEGER* I; READ(M(1)); I:=1;
*FOR* I:=1 *UNTIL* SAR(M(I),S,Q) *DO* READ(M(I)); READ(NEWLINE);
*END*
*EOP*

```

```

SUBROUTINE FITPOL(V,NV,V1,COEF,NDEG,PERCEN,TEMP,NNV)
DIMENSION V(NNV),V1(NNV),COEF(31),TEMP(NNV,5)
CALL COPOL(V,NV,COEF,NDEG,V1,PERCEN,TEMP,NNV)
IF(NDEG.LE.15) GOTO 3
PRINT 1,NDEG
1 FORMAT(/10X,'***FITPOL*** DEGREE',I3,' IS TOO HIGH')
DO 2 IX=1,NV
2 V1(IX)=0.
GOTO 6
3 XP=10.
DO 5 IX=1,NV
X=XP+IX * X1=1. * V2=COEF(1)
DO 4 J=2,NDEG
X1=X1+X * V2=V2+X1*COEF(J)
4 CONTINUE
V1(IX)=V2
5 CONTINUE
6 CONTINUE
RETURN
END

```

```

SUBROUTINE INDEX(V,NV,V1,LOPT,NDEG,COEF,TEMP,NNV)
DIMENSION V(NNV),V1(NNV),COEF(31),TEMP(NNV,5)
NDEG=4*KK=1 IF((LOPT.LT.0).OR.(LOPT.EQ.4)) GOTO 2*KK=0*PER=0.05
IF((LOPT.GE.0).AND.(LOPT.LE.3)) CALL FITEXP(V,NV,V1,COEF,LOPT)
IF(LOPT.EQ.5) CALL FITPOL(V,NV,V1,COEF,NDEG,PER,TEMP,NNV)
IF(LOPT.GE.6) CALL FITHEA(V,NV,V1,LOPT)
DO 1 J=1,NV
V1(J)=V(J)/V1(J) * IF(V1(J).LT.0) KK=1
1 CONTINUE
2 IF(KK.EQ.1) NDEG=-NDEG
RETURN
END

```

```

SUBROUTINE COPOL(V,N,A,M,X,PERCEN,TEMP,NN)
  DIMENSION X(NN),V(NN),TEMP(NN,5),A(31),W(1),
  *SIGSR(31),ALPHA(32),BETA(32),B(32),D(31),COEF(3,31),
  *ACCUR(5),DELTA(31),LABEL(6),LABEL1(6),IFMT(14)
  DATA(DELIM=0.0),(KBEVON=0),(NCALL=0)
C   SUBROUTINE C O P O L IS SLIGHTLY CHANGED SUBROUTINE
C   L S T S Q P , WHICH IS DESCRIBED IN THE UNIVERSITY OF
C   WISCONSIN COMPUTER CENTER USERS MANUAL , VOLUME IV ,
C   SUPPLEMENT H , FEBRUARY 1969 .
  MIDL=0 * NCALL=NCALL+1 * NPAGES=1 * MAXSUB=31
  *MIN=1 * MAX=SHOPTIM * IPRINT=4 * ISHIFT=0
  IOUT=IPRINT * ISH=ISHIFT * R=0.0 * P=0.0
  DO 2210 I=1,10
    K=N+1-I * R=R-V(I)
2210 P=P+V(K)
    R=R/10. * P=P/10.
    DO 2440 I=1,N
      K=N+1-I * S=K+10 * X(K+10)=S
2440 V(K+10)=V(K)
      N=N+10
      DO 2441 I=1,10
        S=1.0 * X(I)*S * S=N+1 * X(N+1)=S * V(I)=R
2441 V(N+1)=P
      N=N+10 * NUM=N * MESSAGE=0 * KKK=-1 * IRETUR=0
110 KWT=1
120 IF(MIN.GT.-1.AND.MIN.LE.MAXSUB-1.AND.MIN.LT.NUM) GOTO 140
      M=-1
      PRINT 124
124 FORMAT(1H0,'000CALL TO LSTSRP WITH INVALID MINDEG000')
      RETURN
140 IF(MAX.NE.SHOPTIM) GOTO 150
145 KOPTIM=0
      MAXPOL=MAXSUB * GOTO 180
150 KOPTIM=1 * MAXPOL=MAX+1
160 IF(MAX.GT.MAXSUB-1.OR.MAX.LT.MIN) GOTO 170 * GOTO 175
170 M=-2
      PRINT 174
174 FORMAT(1H0,'000CALL TO LSTSRP WITH INVALID MAXDEG000')
      RETURN
175 IF(MAX.LE.NUM-1) GOTO 180
176 M=-5
      PRINT 178
178 FORMAT(1H0,'000CALL TO LSTSRP WITH MAXDEG .GE.N000')
      RETURN
180 IF(IOUT.GE.0.AND.IOUT.LE.4) GOTO 190
      M=-3
      PRINT 184
184 FORMAT(1H0,'000CALL TO LSTSRP WITH INVALID IPRINT000')
      RETURN
190 IF(ISH.EQ.0) GOTO 195
      IF(ISH.EQ.1) GOTO 196
      M=-4
      PRINT 192
192 FORMAT(1H0,'000CALL TO LSTSRP WITH INVALID LTRANS000')
      RETURN
195 INTERV=6HORISIN
      GOTO 200
196 INTERV=5HSHIFT
200 CALL SEARCH(0,X,NUM,MASK,BIG)
      CALL SEARCH(1,X,NUM,MASK,SMALL)
      IF(BIG.NE.SMALL) GOTO 220
      PRINT 214

```

```

214 FORMAT(1H0, '000CALL TO LSTSRP WITH EVERY ELEMENT
      *OF THE X ARRAY EQUAL000')
      M=-6
      RETURN
220 XBAR=.5*(BIG+SMALL)
      SHRINK=.4/(BIG-SMALL)
222 DO 224 K=1,NUM
224 TEMP(K,4)=SHRINK*(X(K)-XBAR)
230 DO 240 K=1,NUM
      TEMP(K,1)=0.0 + TEMP(K,2)=1.0
240 TEMP(K,3)=0.0
      BETA(1)=0.0
      S3=NV5M5P(KWT,V,V,W,NUM)
      DELREL=S3
      S1=NV5M5P(KWT,TEMP(1,2),TEMP(1,2),W,NUM)
      K1,ITFL=0
      DO 242 K=1,MAXPOL
      D(K)=0.0 + A(K)=0.0
      DO 242 J=1,3
242 COEF(J,K)=0.0
      COEF(2,1)=1.0
      DO 600 I=1,MAXPOL
      IF(KKK.EQ.0) GOTO 700
260 S4=NV5M5P(KWT,V,TEMP(1,2),W,NUM)
      B(1)=S4/S1 + S5=S3-B(1)+S1 + DELSQ(1)=S5
      IF(S5.LE.0.0) GOTO 264
      IF(DELREL/S5.LT.1.0E+6) GOTO 278
264 IF(KWITFL.EQ.1) GOTO 270
      ST=B(1)
      DO 266 M=1,NUM
266 TEMP(M,3)=V(M)-(TEMP(M,3)+ST*TEMP(M,2))
      GOTO 275
270 SS=B(1-1)
      ST=B(1)
      DO 272 M=1,NUM
272 TEMP(M,3)=V(M)-(TEMP(M,3)+SS*TEMP(M,1)+ST*TEMP(M,2))
275 S5=NV5M5P(KWT,TEMP(1,3),TEMP(1,3),W,NUM)
      DELREL=S5
      DELSQ(1)=S5
278 IF(NUM-1.NE.0) GOTO 280
      SIGSQ(1)=S5
      IRETUR=1
      GOTO 370
280 SIGSQ(1)=S5/FLOAT(NUM-1)
      IF(KOPTIM.EQ.1) GOTO 370
      IF(I.LE.MIN+1) GOTO 370
      IF(KKK.NE.-1) GOTO 370
      IF(MESSAG.NE.0) GOTO 370
285 IF(S5.GT.DELLIM) GOTO 300
290 MESSAG=1
      KKK=KBEVON
      IF(IOUT.NE.0) GOTO 370
300 IF(KWITFL.EQ.0) GOTO 330
310 IF(SIGSQ(1).LE.(1.0-2.0*PERCEN)*SIGSQ(1-2)) GOTO 320
312 IF(IOUT.EQ.0) GOTO 316
      NNN=I-3
      NOT=I-2
316 KKK=KBEVON
      KWITFL=0 + KOPTIM=1
      IF(KKK.NE.0) GOTO 325
317 NOT=I-3 + GOTO 710
319 KKK=KKK-1 + GOTO 325

```

```

320 KWTFL=0
325 IJ=I-1
    ASSIGN 370 TO KATSUP
    SS=B(IJ)
    DO 328 M=1,NUM
328 TEMP(M,5)=TEMP(M,5)+SS*TEMP(M,1)
    GOTO 410
330 IF(I.EQ.1) GOTO 370
    IF(SIGSQ(I).GT.(1.0-PERCEN)*SIGSQ(I-1)) KWTFL=1
370 DO 380 M=1,NUM
380 TEMP(M,3)=TEMP(M,4)+TEMP(M,2)
    S6=WVSMSP(KNT,TEMP(1,3),TEMP(1,2),W,NUM)
    ALPHA(I+1)=S6/S1
    IF(KWTFL.EQ.1) GOTO 395
388 DO 390 M=1,NUM
    TEMP(M,5)=TEMP(M,5)+B(I)*TEMP(M,2)
390 CONTINUE
395 DO 397 M=1,NUM
    TEMP(M,3)=TEMP(M,3)-ALPHA(I+1)*TEMP(M,2)-BETA(I)*TEMP(M,1)
    TEMP(M,1)=TEMP(M,2)+TEMP(M,2)=TEMP(M,3)
397 CONTINUE
    IF(KWTFL.EQ.1.AND.KKK.EQ.-1) GOTO 505
    IJ=I
    ASSIGN 505 TO KATSUP
410 DO 420 M=1,IJ
420 D(M)=D(M)+B(M)*COEF(2,M)
    IF(KKK.GT.0) KKK=KKK-1
    IF(ISH.NE.0) GOTO 440
430 CALL A4C19D(A,SHRINK,XBAR,B,COEF,IJ)
    GOTO 430
440 DO 442 M=1,IJ
442 A(M)=D(M)
450 IF(KKK.EQ.0.OR.IJ.EQ.MAXPOL) GOTO 460 + GOTO 465
460 IRETUR=1
465 IF(IRETUR.EQ.0) GOTO 500
    NOT=IJ-1 + GOTO 710
500 COEF(3,1)=ALPHA(IJ+1)*COEF(2,1)-BETA(IJ)*COEF(1,1)
    DO 510 M=2,IJ
510 COEF(3,M)=COEF(2,M-1)-ALPHA(IJ+1)*COEF(2,M)-BETA(IJ)*COEF(1,M)
    COEF(3,IJ+1)=1.0
    JRW=IJ+1
    DO 520 M=1,JRW
    COEF(1,M)=COEF(2,M)
    COEF(2,M)=COEF(3,M)
520 GOTO KATSUP,(370,595)
595 S6=WVSMSP(KNT,TEMP(1,2),TEMP(1,2),W,NUM)
    BETA(I+1)=S6/S1
    S1=S6+SS*S5
600 CONTINUE
    NOT=MAXPOL-1 + GOTO 710
700 NOT=I-1
710 ACCUR(1)=0
    ACCUR(2)=R2SSUM
    ACCUR(3)=SIGSQ(NOT+1)
    ACCUR(4)=SHRINK
    ACCUR(5)=XBAR
    N=N-20 + M,NOT+1
    DO 900 I=1,N
900 V(I)=V(I+10)
    RETURN
    END

```

```

      FUNCTION WY5M5P(KK,X,V,W,N)
      DIMENSION X(1),V(1),W(1)
C     THIS SUBROUTINE IS DESCRIBED IN THE UNIVERSITY OF WISCONSIN
C     COMPUTER CENTER MANUAL , VOLUME IV , SUPPLEMENT H ,
C     FEBRUARY 1969.
      SUM=0.0 * IF(KK.EQ.0) GOTO 200
      DO 100 I=1,N
100    SUM=SUM+X(I)*V(I)
      GOTO 400
200    DO 300 I=1,N
300    SUM=SUM+X(I)*V(I)*W(I)
400    WY5M5P=SUM
      RETURN
      END

```

```

      SUBROUTINE A4C190(A,XOMEGA,XLAMBD,B,C,MM)
      DIMENSION A(31),B(31),C(3,31)
C     THIS SUBROUTINE IS DESCRIBED IN THE UNIVERSITY OF WISCONSIN
C     COMPUTER CENTER MANUAL , VOLUME IV , SUPPLEMENT H ,
C     FEBRUARY 1969.
      M=MM * COL=1.0 * FACTOR=-XOMEGA*XLAMBD
      DO 200 J=1,M
      POWER=1.0 * SUM=0.0 * ENTRYV=1.0 * TJ=J
      DO 100 I=J,M
      TI=I * SUM=SUM+C(2,I)*POWER*ENTRYV * POWER=POWER*FACTOR
100    ENTRYV=ENTRYV*TI/(TI-TJ+1.0)
      A(J)=A(J)+SUM*COL*B(M)
200    COL=COL*XOMEGA
      RETURN
      END

```

```

      SUBROUTINE SEARCH(K,A,N,L,C)
      DIMENSION A(1)
C     THIS SUBROUTINE IS DESCRIBED IN THE UNIVERSITY OF WISCONSIN
C     COMPUTER CENTER MANUAL , VOLUME IV , SUPPLEMENT H ,
C     FEBRUARY 1969.
      REAL LARGE
      IF(K.GT.0) GOTO 100
      LARGE=A(1) * L=1
      DO 10 I=2,N
      IF(LARGE.GE.A(I)) GOTO 10
      LARGE=A(I) * L=I
10    CONTINUE
      C=LARGE
      RETURN
100    SMALL=A(1) * L=1
      DO 20 I=2,N
      IF(SMALL.LE.A(I)) GOTO 20
      SMALL=A(I) * L=I
20    CONTINUE
      C=SMALL
      RETURN
      END

```